SINTFESP - GO/TO
SINDICATO DOS TRABALHADORES FEDERAIS EM SAÚDE E PREVIDÊNCIA
Filiado à CUT, CNTSS e FENASPS

PRESTAÇÃO DE CONTAS - JANEIRO A JUNHO 2026

SINDICATO DOS TRABALHADORES FEDERAIS EM SAÚDE E PREVIDÊNCIA DE GO/TO

CNPJ: 25.105.669/0001-79

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADOS DO EXÉRCICIO (DRE) 1 ° SEMESTRE DE 2026

Descrição			
RECEITAS		***$***	***%***
(+) Receitas – Repasse dos Associados	R$	506.684,52	85,68%
(+) Receitas – Sede Recreativa	R$	48.556,91	8,21%
(+) Receitas – Aplicação Financeira	R$	36.115,70	6,11%
Total de Receitas	***R$***	***591.357,13***	**100,00%**

DESPESAS		***$***	***%***
(-) Despesas C/ Pessoal (Salário/Férias/13.sal/Aux. Transporte e Alim.)	R$	179.010,18	31,71%
(-) Despesas com Encargos Sociais(INSS, FGTS, PIS,IRRF)	R$	72.979,32	12,93%
(-) Despesas C/ Prestadores de Serviços PJ e Ajuda de Custo	R$	113.546,44	20,12%
(-) Despesas Administrativas (Consumo, Enérgia, Água, Manutenções etc.)	R$	111.895,84	19,82%
(-) Despesas c/ Entidades e Filiações	R$	47.321,26	8,38%
(CUT) R$ 18.227,40			
(DIEESE) R$ 3.664,38			
(FENAPS) R$ 25.429,48			
(-) Despesas C/ Sede Recreativa	R$	39.728,87	7,04%
Total de Despesas	***R$***	***564.481,91***	**100,00%**

(=) RESULTADO DO PERÍODO	R$	26.875,22	

Goiânia, Goiás, 30 de junho de 2026.

gov.br
Documento assinado digitalmente
LUCIENE PEREIRA LEMES
Data: 04/11/2026 16:07:20-0300
Verifique em https://validar.iti.gov.br

Luciene Pereira Lemes
Contabilista CRC/Go 010505/O

Heloiza Helena Mendonca Almeida Massanaro
Diretora de Organizaçção e Politica Sindical SINTFESP-GO/TO

Carmem Rodrigues Paulino
Diretora de Administração e Finanças
SINTFESP-GO/TO